

TOURNIQUETS HAUT

BR3-2-4

UTILISATION

Tourniquets haut double pour le contrôle du passage des personnes dans les endroits surveillés, destinée à travailler conjointement avec les systèmes de contrôle d'accès.

BOITIER

Le tourniquet de l'installation est réalisé en acier inoxydable brossé 1.4301 (EN 10088) ou en acier S235JR peint au pistolet (EN10025:1996). L'armature peut être optionnellement réalisée en : acier inoxydable, galvanisée à chaud / peinte au pistolet. L'accès au système interne de la tourniquets est sécurisé par une fermeture à clef. Fixation au sol par tiges d'ancrage par exemple encollées.

MECANISME

Le mécanisme bidirectionnel permet le contrôle de la circulation des personnes soit dans les deux sens soit dans un sens choisi. Les pictogrammes à diodes précisent si la tourniquets est bloquée ou débloquée. Une croix rouge signifie que la tourniquets est fermée, une flèche verte signale que la tourniquets est ouverte.

Le mouvement assisté électro-mécaniquement de la tourniquets permet une circulation fluide (mouvement des personnes) et permet l'auto-blocage du système de tourniquets.

SYSTEME DE COMMANDE

Le processeur après réception du signal court-circuit de l'appareil externe (sans potentiel) prend totalement contrôle sur le fonctionnement de l'appareil, c'est à dire qu'il débloque et bloque le mouvement du bras et renvoie un signal retour après un cycle de passage.

Le système de pilotage peut collaborer avec les systèmes de contrôle d'accès et les systèmes enregistrement du temps de travail.

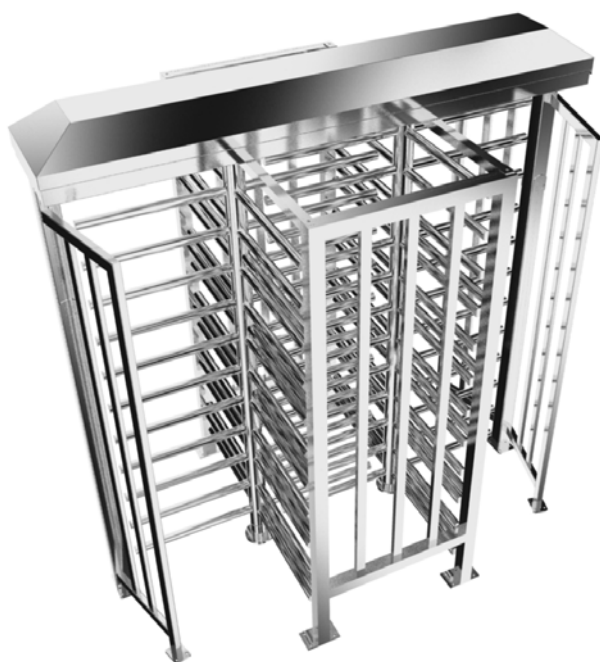
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

C'est la réception du système de pilotage de l'appareil externe qui débloque le mécanisme.

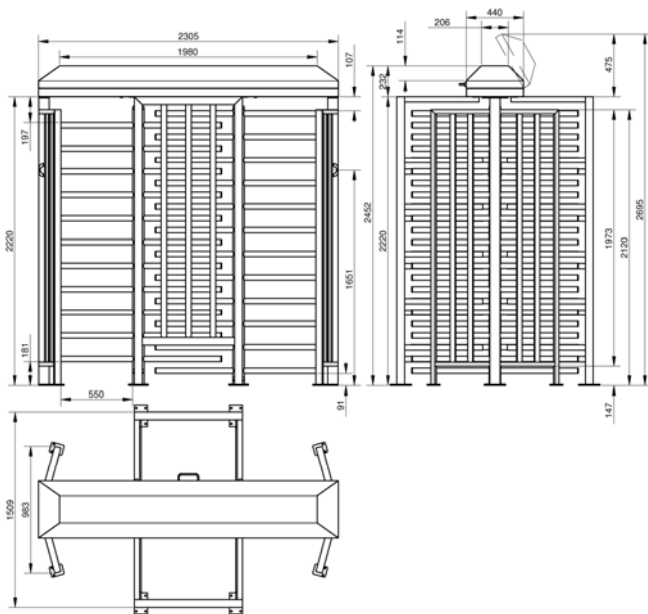
Le verrou interne est électriquement débloqué durant 10 secondes, le blocage/débloqué des bras s'affiche sur le pictogramme à diodes.

Après débloqué du système (signalé par une flèche verte) il convient de pousser la tourniquets horizontale dans le sens de passage affiché. Après avoir subi une pression le mécanisme d'ouverture se déclenche automatiquement, facilitant le passage et bloquant un nouveau passage jusqu'à nouvelle réception du signal de pilotage.

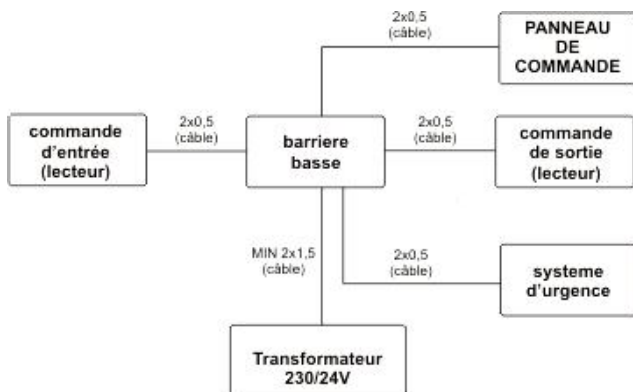
Le programme du processeur pilotant les tourniquets permettant un fonctionnement bidirectionnel peut garder en mémoire le signal de l'appareil externe avec blocage du verrou dans les deux sens. Il est possible de commander l'installation à l'aide d'un bouton installé près d'un concierge, d'un gardien, d'un caissier etc.



DIMENSIONS



SCHEMA DU CIRCUIT ELECTRIQUE



DONNEES TECHNIQUES

Tension d'alimentation	24V
Prise maximale de puissance de courant	120 VA
Prise maximale de courant	5A
Signal de retour	SANS POTENTIEL
Signal de commande	(max. 1 sec)
Conditions de travail	-20° à +50° C
Poids	310 kg
Taux d'humidité environnementale	10-80%
Niveau de protection IP	34

AVAILABLE OPTIONS

- BR3-2-4-MMN** – Structure et toit réalisés en peintre en poudre. Rotor acier inoxydable rectifié 1.4301 (EN 10088).
- BR3-2-4-ONN** – Structure galvanisée à chaud, Rotor réalisé en acier inoxydable rectifié 1.4301 (EN 10088).
- BR3-2-4-NNN** - Structure, toit et rotor en acier inoxydable 1.4301 (EN 10088).

EQUIPEMENTS COMPLEMENTAIRES

TRANSFORMATEUR PS130 – transformateur 230/24V dans le boîtier sécurisé avec possibilité d'installation sur le rail.

COMPTEUR DE PASSAGES – appareil affichant le nombre de cycles de passage que la tourniquets a réalisé.

MODULE DE MAINTIEN DE LA TENSION - Alimentateur tampon destiné à maintenir une alimentation constante de l'appareil. En cas d'interruption de l'alimentation secteur, il se branche aussitôt sur les batteries. L'alimentateur contrôle automatiquement le processus de charge et de maintien des batteries. Il possède un indicateur optique informant sur son travail. L'alimentateur est placé dans un boîtier métallique possédant un emplacement pour la batterie. Le boîtier est équipé de micro capteurs qui signalent l'ouverture des petites portes.

Entreprise/Distributeur:



FERMETURES INDUSTRIELLES

Avenue des Chênes - Parc Atlantique
85210 Sainte Hermine
Tél. 02 51 28 84 84 | Fax. 02 51 28 87 50

www.kolys.fr | info@kolys.fr